



Ajuste de máquinas y equipos de taller

Ajuste de máquinas y equipos de taller

Duración: 50 horas

Precio: euros

Modalidad: e-learning

Metodología:

El Curso será desarrollado con una metodología a Distancia/on line. El sistema de enseñanza a distancia está organizado de tal forma que el alumno pueda compatibilizar el estudio con sus ocupaciones laborales o profesionales, también se realiza en esta modalidad para permitir el acceso al curso a aquellos alumnos que viven en zonas rurales lejos de los lugares habituales donde suelen realizarse los cursos y que tienen interés en continuar formándose. En este sistema de enseñanza el alumno tiene que seguir un aprendizaje sistemático y un ritmo de estudio, adaptado a sus circunstancias personales de tiempo

El alumno dispondrá de un acceso a una plataforma de teleformación de última generación con un extenso material sobre los aspectos teóricos del Curso que deberá estudiar para la realización de pruebas objetivas tipo test. Para el aprobado se exigirá un mínimo de 75% del total de las respuestas acertadas.

El Alumno tendrá siempre que quiera a su disposición la atención de los profesionales tutores del curso. Así como consultas telefónicas y a través de la plataforma de teleformación si el curso es on line. Entre el material entregado en este curso se adjunta un documento llamado Guía del Alumno dónde aparece un horario de tutorías telefónicas y una dirección de e-mail dónde podrá enviar sus consultas, dudas y ejercicios El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá del tipo de curso elegido y de las horas del mismo.

Profesorado:

Nuestro Centro fundado en 1996 dispone de 1000 m2 dedicados a formación y de 7 campus virtuales.

Tenemos una extensa plantilla de profesores especializados en las diferentes áreas formativas con amplia experiencia docentes: Médicos, Diplomados/as en enfermería, Licenciados/as en psicología, Licenciados/as en odontología, Licenciados/as en Veterinaria, Especialistas en Administración de empresas, Economistas, Ingenieros en informática, Educadores/as sociales etc...

El alumno podrá contactar con los profesores y formular todo tipo de dudas y consultas de las siguientes formas:

- Por el aula virtual, si su curso es on line
- Por e-mail
- Por teléfono

Medios y materiales docentes

-Temario desarrollado.

-Pruebas objetivas de autoevaluación y evaluación.

-Consultas y Tutorías personalizadas a través de teléfono, correo, fax, Internet y de la Plataforma propia de Teleformación de la que dispone el Centro.

Titulación:

Al finalizar el curso obtendrás un certificado de realización y aprovechamiento del curso según el siguiente modelo:



Requisitos previos:

No hay requisitos previos ni profesionales ni formativos

Salidas profesionales:

Esta formación está encaminada a obtener una mejor cualificación y competencia profesional.

Programa del curso:

Análisis de procesos de mecanizado e interpretación de planos

1 Procesos y operaciones en el mecanizado de madera

1.1 Procesos y operaciones de mecanizado de madera

1.2 Secuenciación de procesos

1.3 Actividades: procesos y operaciones en el mecanizado de madera

2 Materiales utilizados para el mecanizado de madera

2.1 Los tipos de madera

2.2 Madera aserrada para reaserrado

- 2.3 Tableros
- 2.4 Contenido de humedad de la madera
- 2.5 Actividades: materiales utilizados para el mecanizado de madera

3 Documentación utilizada

- 3.1 Documentación utilizada en la producción
- 3.2 Actividades: documentación utilizada

4 Interpretación de planos o croquis

- 4.1 Interpretación de planos o croquis
- 4.2 Interpretación de planos de fabricación
- 4.3 Actividades: interpretación de planos o croquis

5 Interpretación de documentación

- 5.1 Hojas de ruta
- 5.2 Instrucciones de proceso
- 5.3 Instrucciones del sistema de calidad o de gestión
- 5.4 Actividades: interpretación de documentación

6 Interpretación de documentación

- 6.1 Documentación del sistema de calidad
- 6.2 Inspección de control y recepción en componentes
- 6.3 Diagrama tipo de actuación en el control de recepción
- 6.4 Actividades: interpretación de documentación

7 Optimización de madera y tablero

- 7.1 Optimización del despiece de madera y tableros
- 7.2 Listas de corte de despiece de madera y tableros
- 7.3 Actividades: optimización de madera y tablero
- 7.4 Cuestionario: cuestionario módulo 1 unidad 1

Ajuste de máquinas convencionales para mecanizado de madera y derivados

1 Aserrado y reaserrado de madera

- 1.1 Preparación de equipos
- 1.2 Elementos de corte
- 1.3 Actividades: aserrado y reaserrado de madera

2 Seccionado de tableros en

- 2.1 Contorneado y seccionado de tableros
- 2.2 Sierras de cinta
- 2.3 Seccionado de tableros con sierra circular de carro
- 2.4 Plantillas para seccionado de tableros
- 2.5 Actividades: seccionado de tableros en

3 Cepillado-regruesado-moldurado

- 3.1 Cepilladoras
- 3.2 Regruesado de piezas de madera
- 3.3 útiles y herramientas para cepillado-regruesado-moldurado
- 3.4 Actividades: cepillado-regruesado-moldurado

4 Lijado y calibrado de madera y tableros

- 4.1 Lijas y tipos
- 4.2 Lijado de molduras con lijadoras de molduras
- 4.3 Lijado con máquinas manuales
- 4.4 Actividades: lijado y calibrado de madera y tableros

5 Torneado de madera

- 5.1 Piezas torneadas
- 5.2 Torneado manual
- 5.3 Torneado en torno coprador
- 5.4 útiles y herramientas para el torneado
- 5.5 Actividades: torneado de madera

6 Control de calidad

- 6.1 Identificación
- 6.2 Actividades: control de calidad

7 Mantenimiento de máquinas convencionales

- 7.1 Mantenimiento básico o de uso
- 7.2 Evaluación del estado de herramientas de corte
- 7.3 Actividades: mantenimiento de máquinas convencionales

8 Normativa aplicable al ajuste

- 8.1 Normativa de producto
- 8.2 Normas de -seguridad y salud laboral
- 8.3 Normativa medioambiental
- 8.4 Actividades: normativa aplicable al ajuste
- 8.5 Cuestionario: cuestionario módulo 1 unidad 2
- 8.6 Cuestionario: cuestionario módulo 1